

Окисление сверхкритической водой

Гибкие лабораторные системы

- Сконструированы для работы при 400 атм и 700⁰С
- Сделаны из никелевых сплавов
- Serarex HP / HT – высокие температуры, высокие давления (клапаны, мешалки и т.п.)
- Различные варианты с нагревом реакторов или встраиванием модулей в сушильный шкаф



Применение

- Окисление
- Гидролиз и образование наночастиц
- Испытания на коррозию



0.5



Системы для сверхкритической воды в сушильных шкафах

Пилотные и промышленные установки

Важнейшие области применения

- Разложение токсичных отходов без выброса в атмосферу
- Гидролиз и производство наночастиц

Главные преимущества и инновационные решения

- Возврат энергии и снижение себестоимости продукции
- Прокачка вязких растворов
- Исследования коррозии и отложения солей
- Исследования коррозии и отложения солей
- Производство наночастиц
- Безопасность работы и сбор или окисление токсичных отходов



Пожаробезопасная система окисления отходов. Реактор с титановым покрытием.



Установка производства наночастиц в сверхкритической воде



Реактор противоточного окисления со смесителем и внутренним покрытием из титана